

## PENTAMID A MK30 H schwarz

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 30% mineral filled

| Главная Информация            |   |           |                    |                 |
|-------------------------------|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование       | Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу                          |           |                    |                 |
| Добавка                       | Стабилизатор тепла  |           |                    |                 |
| Характеристики                | Низкий уровень защиты<br>Термическая стабильность<br>Отличный внешний вид |           |                    |                 |
| Используется                  | Чехол   |           |                    |                 |
| Рейтинг агентства             | EC 1907/2006 (REACH)  |           |                    |                 |
| Внешний вид                   | Черный  |           |                    |                 |
| Формы                         | Частицы   |           |                    |                 |
| Физический                    | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Плотность                     | 1.36  | --        | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183        |
| Формовочная усадка            |   |           |                    | ISO 294-4       |
| Vertical flow direction       | 1.0   | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Flow direction                | 0.80  | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Поглощение воды               |   |           |                    | ISO 62          |
| Saturated, 23°C               | 5.2   | --        | %                  | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50%        |   |           |                    |                 |
| RH                            | 1.6   | --        | %                  | ISO 62          |
| Номер вязкости                | 140   | --        | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307         |
| Твердость                     | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 961/30)     | 190   | --        | MPa                | ISO 2039-1      |
| Механические                  | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Модуль растяжения             | 4600  | 2500      | MPa                | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break)        | 80.0  | 55.0      | MPa                | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break) | 6.0   | 15        | %                  | ISO 527-2       |
| Воздействие                   | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)      | 9.0   | 10        | kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA     |

|  |                      |                  |                          |                        |
|--|----------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)  | 80 kJ/m <sup>2</sup> | No Break         |                          | ISO 179/1eU            |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature  |                      |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed   | 225                  | --               | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed  | 100                  | --               | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура плавления (DSC)  | 260                  | --               | °C                       | ISO 3146               |
| <b>Электрический</b>   | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm)  | 32                   | --               | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость (1 MHz)  | 3.90                 | --               |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index   | 500                  | --               | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>  | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость  |                      |                  |                          | UL 94                  |
| 1.60 mm  | HB                   | --               |                          | UL 94                  |
| 3.20 mm  | HB                   | --               |                          | UL 94                  |
| <b>Дополнительная информация</b>   |                      |                  |                          |                        |
| □□<br>ISO Description: PA66, MHRC, 14-050 N, MD30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357. |                      |                  |                          |                        |
| □□□□<br>ISO Description: PA66, MHRC, 14-050 N, MD30  |                      |                  |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Сухой</b>         |                  | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки  | 80.0                 |                  | °C                       |                        |
| Время сушки  | 3.0                  |                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность   | 0.090                |                  | %                        |                        |
| Рекомендуемый Макс измельчения   | 20                   |                  | %                        |                        |
| Задняя температура   | 265 - 290            |                  | °C                       |                        |
| Средняя температура  | 280 - 295            |                  | °C                       |                        |
| Передняя температура   | 280 - 290            |                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)   | 285                  |                  | °C                       |                        |
| Температура формы  | 80.0                 |                  | °C                       |                        |
| Давление впрыска   | 78.0                 |                  | MPa                      |                        |
| Удерживающее давление  | 46.8                 |                  | MPa                      |                        |
| Отношение винта L/D  | 20.0:1.0             |                  |                          |                        |

Коэффициент сжатия  
винта 2.2:1.0 to 2.8:1.0

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

