

## Tarnamid® T-27 MRS

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnamid® T-27 MRS is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Tarnamid® T-27 MRS are:

Chemical Resistant

Wear Resistant

Fatigue Resistant

Flame Retardant

Food Contact Acceptable

Главная Информация			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Кислотоупорный		
	Устойчивость к основанию		
	Устойчивость к усталости		
	Огнестойкий		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая твердость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Низкое трение		
	Средняя жесткость		
Оптика			
Устойчивость к растворителям			
Вибрационное Демпфирование			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	100	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	ISO 294-4

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.8	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча (H 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	45	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	80.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat