

CYCOLAC™ G320A resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Low flow, good impact, low heat resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Низкий уровень жидкости		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1800	MPa	ASTM D638
--	1850	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	31.0	MPa	ASTM D638
Fracture	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	26	%	ASTM D638
Fracture	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	1800	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	56.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	58.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	32	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	29.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	79.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹²
--	98.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 5	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746	
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 1	UL 746	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	UL 746	
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.5 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	280	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	88 - 93	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	

Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	188 - 199	°C
Средняя температура	210 - 221	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура сопла	232 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 274	°C
Температура формы	49 - 66	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
13.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat