

Vydyne® 22HSP

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 22HSP product description to come.

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Сопротивление бензину
	Общее назначение
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
	Смазка
	Маслостойкий
Устойчивость к растворителям	
Используется	Подшипники
	Втулки
	Камеры
	Разъемы
	Корпуса
	Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0111
	Астм д 6779 PA0111
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500
	FED L-P-410A
	MIL M-20693B
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы

Метод обработки		Литье под давлением		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	2.2	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	1800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	МПа	
Break, 23°C	55.0	40.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	1000	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	95.0	30.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	140	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	110	--	°C	
3.00 mm	110	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	115	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	400 to 599	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 4	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12

0.710 mm	825	--	°C	
1.50 mm	825	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Индекс кислорода				ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

