

DynaPath™ 167NL

Polypropylene

Polymer Dynamix

Описание материалов:

Conductive PP

Features:

Conductive

Good Dimensional Stability

Excellent Processability

Applications:

Aerospace

Electronics

Industrial

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Аэрокосмическое применение		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0 - 10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	758	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	22.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	48.9 - 60.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	191 - 199	°C
Средняя температура	196 - 204	°C
Передняя температура	199 - 210	°C
Температура сопла	202 - 213	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 216	°C
Температура формы	26.7 - 60.0	°C
Давление впрыска	34.5 - 55.2	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	48.9 - 60.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	188 - 196	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 202	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 210	°C
Температура расплава	204 - 216	°C
Температура матрицы	199 - 216	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 25 to 100 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat