

Isocor™ HW115SI

Polyamide 610

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

Описание материалов:

Isocor™ HW115SI is a high viscosity PA-610. This resin is specifically suited for applications requiring low moisture absorption, greater dimensional stability, and improved abrasion resistance. This resin can be processed using conventional techniques.

Typical applications for HW115SI include:

cable jacketing

film extrusions

monofilaments / bristles

automotive tubing

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Хорошая стойкость к истиранию Вязкость, высокая
Используется	Пленка Мононити Кабельная оболочка Фитинги для труб Применение в автомобильной области
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	--	1.4	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	60.0	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	1300	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles)	6.00	--	mg	ASTM D1044

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	48	200	J/m	ASTM D256
----------------------	----	-----	-----	-----------

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
-------------------------------------	--	--	--	-----------

0.45 МПа, not annealed	175	160	°C	ASTM D648
------------------------	-----	-----	----	-----------

1.8 МПа, not annealed	66.1	60.0	°C	ASTM D648
-----------------------	------	------	----	-----------

Температура плавления	215	--	°C	DSC
-----------------------	-----	----	----	-----

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Dew Point	< -17.8	°C
-----------	---------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Температура бункера	79.4	°C
---------------------	------	----

Задняя температура	221 - 243	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	227 - 260	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	238 - 271	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	238 - 271	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	238 - 271	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	10.0 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	3.45 - 13.8	МПа
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.345	МПа
---------------	-------	-----

Экструзия	Сухой	Единица измерения
-----------	-------	-------------------

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Температура бункера	79.4	°C
---------------------	------	----

Зона цилиндра 1 темп.	254	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	266	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	271	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	271	°C
-----------------------	-----	----

Температура матрицы	271	°C
---------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

Flange: 500°F (260°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 500°F (260°C) Head: 480°F (250°C) Pump: 480°F (250°C) L/D Ratio: 24 to 30:1 Compression Ratio: 3.5:1 Polymer @ Die: 430°F (220°C) Screw Pressure: 2000 psi

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

