

Elexar® EL-1943A BLK 111

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar EL-1943A BLK 111 is a halogen-free thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Elexar EL-1943A BLK 111 is a high durometer grade that is UV stabilized and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Защита от солнечного света Гибкость при низкой температуре Высокая прочность на растяжение Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая гибкость Средняя степень жидкости Хорошая устойчивость к погоде Без галогенов Увеличенная скорость растяжения
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Подземный Кабель Кабельная оболочка Материал оболочки электрического проводника Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Промышленный изоляционный материал кабеля Соединитель Гибкая оболочка провода Материал оболочки кабеля терминала
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	83		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	4.27	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	5.86	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	15.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	600	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	4.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-8.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-5.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-7.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	ASTM D794
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (50°C)	9.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.36		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, ВК)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	221 - 229	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

