

TECHNYL® C 52G2 MV25 NATURAL

25% стекло \ минеральное

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 52G2 MV25 Natural is a Non-phosphorous and Non-halogenated flame retardant polyamide 6, reinforced with 25% of mixed glass fibre and mineral filler, for injection moulding. This flame retardant grade offers a low smoke toxicity, a high glow-wire resistance and good all round mechanical properties

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-235532
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 25% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	Дуговое сопротивление Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов
Используется	Электрическое/электронное применение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) UL QMFZ2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Серый Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-(MD GF)25 FR(30)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	7600	3800	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	55.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.6	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	7400	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	165	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.6	8.2	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (0.800 mm)	37	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.8 mm	V-2	--		UL 94
1.6 mm	V-2	--		UL 94
3.2 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.2 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	31	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		

Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 240	°C
Передняя температура	235 - 245	°C
Температура формы	60 - 90	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h. Injection Advice:

All reinforced flame retardant compounds generate some level of abrasion/corrosion to the steel processing equipment.

These issues can be worsened by using incorrect processing conditions (temperatures, residence time, moisture level ...) during the moulding process. Therefore, Solvay recommends to use the advised processing conditions detailed in this technical data sheet. For equipment that comes into contact with molten flame retarded compounds, Solvay advises to use a steel containing high chromium & high carbon content (minimum concentration of 16% Chromium) to prevent corrosion and abrasion. For the correct reference of steel associated to flame retardant compounds processing, please refer to your equipment manufacturers. For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature at 120°C. Of course it should be noted that this improvement in the surface appearance may be at the expense of the cycle time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

