

BJB Polyurethane TC-851 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-851 A/B produces a high impact rigid 78 Shore D material that is commonly used to make computer housings, models of all kinds, artwork, and can also be used for electronic component encapsulation. It provides a working time of 8 minutes.

Product Highlights:

Non-Mercury Based Catalyst System

RoHS compliant

High impact rigid material

Odorless, clean white color

One to two hour demold time

Excellent for vacuum or pressure casting

Low viscosity

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Низкая вязкость Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Низкий запах | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Чехол | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Белый Непрозрачный | | |
| Формы | Жидкость | | |
| Метод обработки | Литье | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- ¹ | 1.07 | g/cm ³ | |
| -- ² | 1.11 | g/cm ³ | |
| -- | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток ³ | 0.50 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 76 - 80 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1450 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 49.6 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 8.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1790 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 71.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 35 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 96.1 - 102 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 87.8 - 93.3 | °C | ASTM D648 |
| Термокомплект | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Компоненты термокомплекта | | | |
| Component a | Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100 | | |
| Component B | Mixing ratio by weight: 50, mixing ratio by capacity: 52 | | |
| Срок годности | 26 | wk | |
| Терморегулирующая вязкость | | | Brookfield |
| 25°C ⁴ | 1400 | cP | Brookfield |
| 25°C ⁵ | 75.0 | cP | Brookfield |
| 25°C ⁶ | 400 | cP | Brookfield |
| Время демолд (25°C) | 60 - 120 | min | |
| Work Time ⁷ (25°C) | 6.0 - 8.0 | min | |
| Cure Time (25°C) | 5.0 - 7.0 | day | |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

Note: Reported physical properties are based on test specimens cured at an elevated temperature, 180°F (82°C). In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.

| NOTE | |
|-------------|-------------------|
| 1. | Part B |
| 2. | Part A |
| 3. | 12" x 1/2" x 1/2" |
| 4. | Part B |
| 5. | Part A |
| 6. | Mixed |
| 7. | 100g mass |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

