

NORYL™ GFN1F resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 10% Glass reinforced. FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including water filter and water meter components.

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильности размеров Стабильность гидролиза Низкий или не впитывающий
Используется	Фильтр
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.55 - 0.66	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4400	MPa	ASTM D638
--	3900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	75.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	75.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.5	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50

Fracture ⁵	3.5	%	ASTM D638
Fracture	4.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	115	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	84	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹³	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	129	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	140	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	260 - 304	°C
Средняя температура	271 - 310	°C
Передняя температура	282 - 316	°C
Температура сопла	293 - 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	76.7 - 104	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

