

PRE-ELEC® ABS 1410

Углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® ABS 1410 is a conductive thermoplastic compound based on ABS. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® ABS 1410 has excellent mechanical properties and is easy to injection mold.

PRE-ELEC® ABS 1410 is intended for injection molding of precise technical parts with good impact strength.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая технологичность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	76		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Flow : Yield	35.9	MPa	ASTM D638
Flow : Yield	36.0	MPa	ISO 527-2
Across Flow	30.0	MPa	ASTM D638
Flow	29.0	MPa	ASTM D638
-- ¹	30.0	MPa	ISO 527-2
-- ²	29.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Flow : Yield	4.0	%	
Break ³	4.0	%	
Break ⁴	8.0	%	

Флекторный модуль (4.00 mm)	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-20°C ⁵	21	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C ⁶	2.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C ⁷	5.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C ⁸	34	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ⁹			
-20°C	21	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	33	kJ/m ²	ISO 179
23°C	34	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	6.30	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ¹⁰			
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	29.4	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	39.9	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ¹¹			
-20°C	30	kJ/m ²	ISO 180
23°C	40	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	87.8	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	88.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	72.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	73.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ¹²
--	91.1	°C	ASTM D1525 ¹³
--	91.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+5	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 1.0E+5	ohms-cm	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	

Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	75.0 to 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	Across Flow
2.	Flow
3.	Across Flow
4.	Flow
5.	4 mm thickness
6.	4 mm thick
7.	4 mm thick
8.	4 mm thickness
9.	4 mm thick
10.	4 mm thick
11.	4 mm thick
12.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

