

## DOWLEX™ NG 2432.10 UE

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ NG 2432 UE Polyethylene Resin for rotational and injection moulding from Dow Plastics is specifically designed for applications requiring stiffness in combination with excellent mechanical properties and good processing. The powder version is named DOWLEX™ NG 2432.10 UE Polyethylene Resin.

Processing and Stabilization: DOWLEX™ NG 2432 UE Polyethylene Resin is fully heat and UV-stabilised resulting in a wide processing latitude, good colour retention and long life expectancy.

Note: DOWLEX™ NG 2432 UE Polyethylene Resin should comply with FDA regulation 177.1520 and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for food contact applications.

Applications:

Large tanks

IBCs

Canoes

Boats

Главная Информация	
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Порошок
Метод обработки	Литье под давлением Ротационное формование

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.939	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.8	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693
50°C, 10% Antarox, Compression Molded	70.0	hr	
50°C, 100% Antarox, Compression Molded	> 1000	hr	

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	59		ISO 868

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Compression Molded	19.0	MPa	
Yield, Rotational Molded <sup>1</sup>	18.0	MPa	
Break, Compression Molded	9.70	MPa	
Break, Rotational Molded <sup>2</sup>	8.10	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Break, Compression Molded	550	%	
Break, Rotational Molded <sup>3</sup>	500	%	
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	730	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-20°C, Rotational Molded <sup>4</sup>	69.0 to 92.0	J	
-20°C, 1.00 mm, Compression Molded	24.0	J	
23°C, Rotational Molded <sup>5</sup>	45.0 to 60.0	J	
23°C, 1.00 mm, Compression Molded	15.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	123	°C	ISO 306/A120
Температура плавления	128	°C	DSC
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	106	°C	DSC

#### NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | 3 to 4 mm plate thickness |
| 2. | 3 to 4 mm plate thickness |
| 3. | 3 to 4 mm plate thickness |
| 4. | 3 to 4 mm plate thickness |
| 5. | 3 to 4 mm plate thickness |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat