

## LEXAN™ FXD104R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

FXD104R is a Light Diffusion effect, which is part of the VisualFX family. Color Package may affect properties.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2370	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	94.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	900	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	63.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 100 mm span <sup>14</sup>	127	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	270 - 300	°C	
Средняя температура	280 - 310	°C	
Передняя температура	290 - 320	°C	

Температура сопла	280 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 320	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

