

LNP™ LUBRICOMP™ UCL36S compound

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UCL36S is a compound based on Polyphthalamide resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Internally Lubricated, Heat Stabilized, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UCL-4036 HS

Product reorder name: UCL36S

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|--|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101345253 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Ptfе лубрикант | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| | Термическая стабильность | | |
| | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 20100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture | 216 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 214 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 1.6 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.2 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 18800 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 22700 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 324 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 334 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.36 | | ASTM D3702 Modified |

| With Self-Static | 0.27 | | ASTM D3702 Modified |
|--|----------------------|---|---------------------|
| Коэффициент износа-Шайба | 16.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 96 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 8.1 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 940 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 279 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 - 1.0E+6 | ohms | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % | |
| Задняя температура | 310 - 321 | °C | |
| Средняя температура | 316 - 327 | °C | |
| Передняя температура | 327 - 338 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 316 - 332 | °C | |
| Температура формы | 149 - 171 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

