

# AMTOPP BTP18

Polypropylene

Inteplast Group

## Описание материалов:

Slip Modified

BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE FILM NON-HEAT SEALABLE, TWO SIDE TREATED FOR FOOD PACKAGING

| Главная Информация                             |                      |                                        |                 |
|------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------|-----------------|
| Используется                                   | Пленка               |                                        |                 |
| Физический                                     | Номинальное значение | Единица измерения                      |                 |
| Dimensional Stability                          |                      |                                        |                 |
| Across Flow, 130°C <sup>1</sup>                | < 3.0                | %                                      |                 |
| Flow, 130°C <sup>2</sup>                       | < 5.0                | %                                      |                 |
| Механические                                   | Номинальное значение | Единица измерения                      | Метод испытания |
| Коэффициент трения                             |                      |                                        | ASTM D1894      |
| Dynamic                                        | 0.20                 |                                        |                 |
| Static                                         | 0.25                 |                                        |                 |
| Пленки                                         | Номинальное значение | Единица измерения                      | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                  | 18                   | µm                                     |                 |
| Прочность на растяжение                        |                      |                                        | ASTM D882       |
| MD : Yield                                     | 117                  | MPa                                    |                 |
| TD : Yield                                     | 207                  | MPa                                    |                 |
| Удлинение при растяжении                       |                      |                                        | ASTM D882       |
| MD : Break                                     | 190                  | %                                      |                 |
| TD : Break                                     | 70                   | %                                      |                 |
| Скорость передачи кислорода (22°C, 0% RH)      | 2200                 | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr | ASTM D3985      |
| Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH) | 7.0                  | g/m <sup>2</sup> /24 hr                | ASTM F1249      |
| Выход <sup>3</sup>                             | 62.0                 | m <sup>2</sup> /kg                     |                 |
| Энергия поверхности                            |                      |                                        | ASTM D2578      |
| -- <sup>4</sup>                                | 36                   | dyne/cm                                |                 |
| -- <sup>5</sup>                                | 40                   | dyne/cm                                |                 |
| Оптический                                     | Номинальное значение | Единица измерения                      | Метод испытания |
| Блеск (45°)                                    | 85                   |                                        | ASTM D2457      |
| Haze                                           | 2.5                  | %                                      | ASTM D1003      |
| NOTE                                           |                      |                                        |                 |
| 1.                                             | 5 minutes            |                                        |                 |
| 2.                                             | 5 minutes            |                                        |                 |

- |    |                        |
|----|------------------------|
| 3. | Internal Method        |
| 4. | Corona Side            |
| 5. | High Energy Flame Side |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

