

## Softflex® 0954

Thermoplastic Elastomer

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Softflex® 0954 is a Thermoplastic Elastomer (TPE) product. It can be processed by coating or injection molding and is available in North America.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Покрытие Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup>			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	21	g/10 min	
235°C/1.0 kg	19	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	3.2	%	
Across Flow : 3.18 mm	3.6	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A	68 to 78		
Shore A, 10 sec	64 to 74		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-22 Wheel)	238	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (100% Strain)	7	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
50% Strain	2.57	MPa	
100% Strain	3.27	MPa	
300% Strain	4.90	MPa	
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	9.54	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	810	%	ASTM D412
Tear Strength	45.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>3</sup>			ASTM D395B
23°C, 22 hr	24	%	
70°C, 22 hr	78	%	

100°C, 22 hr	96	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Gardner Impact (-30°C)	> 36.2	J	ASTM D5420
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Overmold Bonding	ABS, PC, ABS/PC, PPO		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	54.4 to 60.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	160 to 182	°C	
Средняя температура	171 to 193	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура сопла	199 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 210	°C	
Температура формы	26.7 to 48.9	°C	
Давление впрыска	34.5 to 41.4	MPa	
Удерживающее давление	27.6 to 31.0	MPa	
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa	
Screw Speed	20 to 40	rpm	

#### NOTE

1. Procedure A
2. 510 mm/min
3. 25% Deflection

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat