

LEXAN™ LUX9230T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LUX9230T Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, UV within, injection moldable grade. This halogen-free flame retardant PC has a V0 UL rating and melt flow rate (MFR) of 14. It is intended to meet with all environmental labels and requirements. LUX9230T is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin potentially for a wide variety of applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
	Без галогенов		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	67.6	MPa	ASTM D638

Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	130	%	ASTM D638
Break	85	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2150	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	79.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁰	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	141	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.70		
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление ¹²	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
3.05 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		

4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	120*10*4 mm
11.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
12.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat