

## Celanex® 1600A

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 1600A is a high molecular weight grade of unreinforced polybutylene terephthalate used in both extrusion and injection molding applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-239356
Характеристики	Высокая Молекулярная масса
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	8.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	72		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	33.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	28.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	5.0	%	ISO 527-2/1A/50

Fracture, 23°C	200	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	210	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- <sup>3</sup>	16	kV/mm	ASTM D149
--	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			

1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		IEC 60250
1 MHz	0.021		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

