

## OmniLon™ PA6/6

Polyamide 66

OMNI Plastics, LLC

### Описание материалов:

General Purpose, Injection Molding Grade, Nylon 66

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	1.2 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	80.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	134	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	65.6	°C	
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	NB		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	271 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C	
Температура формы	26.7 to 82.2	°C	

Back Pressure

0.345

MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat