

Integra™ PC 5020 F1 CL-0001

Polycarbonate

PolySource, LLC

Описание материалов:

PC, High Flow, Mold Release, UV-Stablized, Clear

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ		
	Высокая яркость		
	Хорошая производительность при потере		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2370	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль (50.0 mm Span)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 50.0 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Peak Load)	54.2	J	ASTM D3763
Прочность на растяжение	378	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	127	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003

Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	235 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 275	°C	
Передняя температура	265 - 290	°C	
Температура сопла	265 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	265 - 300	°C	
Температура формы	65 - 105	°C	
Back Pressure	0.250 - 0.703	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat