

Star L POM DW1

Acetal (POM) Copolymer

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star L POM DW1 is a Lubricated, POM Copolymer Injection Molding Resin. Low Wear and Low Noise when Sliding against Metals and Plastics (Experimental)

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (4.00 mm)	2.8 - 3.4	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	152	°C	ISO 75-2/Be
Температура плавления (DSC)	170	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	

Температура формы	60 - 100	°C
-------------------	----------	----

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate

NOTE

1. 120x10x4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat