

AIE PA66 60G6F

30% стеклянная ткань

Polyamide 66

Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited

Описание материалов:

AIE PA66 60G6F is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a filler of 30% glass fabric reinforcement. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of AIE PA66 60G6F are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Hard

Good dimensional stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E252275-619186		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из стекловолокна, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Огнестойкий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.6	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	265	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2	UL 746
---	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	250 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	240 - 270	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	250 - 280	°C
-------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 110	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	30.0 - 80.0	MPa
------------------	-------------	-----

Удерживающее давление	40.0 - 50.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
---------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Cylinder Temperature 4: 240 to 260°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat