

## Durethan® BKV 20 FN01 000000

18% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 18 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 18% наполнитель по весу			
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	37.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.60	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7960	4500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	4.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7200	4200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% strain	--	95.0	MPa	ISO 178/A

23°C	170	110	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.2	6.0	%	
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 12-080, GF18; ISO 1043-PA GF FR (30+40+72)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	8.6E+15	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	5.3E+17	--	ohms-cm	IEC 60093
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	--		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	5VA	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13

0.750 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>9</sup>	34	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C
Температура формы	80.0		°C

#### NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min
9.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

