

RESOLE FM 4029F-1

Стеклянный минерал

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

FM 4029F-1 is a fiberglass and mineral reinforced phenolic molding compound, with excellent dimensional stability and good strength at elevated temperatures. Automatic performing is enhanced by the high powder density.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Сверхвысокая прочность
	Хорошая стабильность размеров
	Низкий дым
	Высокая прочность
	Антибактериальные
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошее сопротивление ползучести
	Сопротивление щелочи
Стойкость к кислоте	
Используется	Мембранный переключатель
	Детали Насоса
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Электропитание/другие инструменты
	Соединитель
	Применение в автомобильной области
Чехол	
Внешний вид	Сине-зеленый
	Синий
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	60.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	20000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	110	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	210	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	22	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	243	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.59 mm	V-0	UL 94	
3.18 mm	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	
Инструкции по впрыску			

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948. Powder Density, ASTM D1895: 1 g/cm³ Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.15% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

