

## TEDUR® L 9200-1

60% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

TEDUR® L 9200-1 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 60% glass\mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of TEDUR® L 9200-1 include automotive and sealing applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Good Toughness

Главная Информация			
UL YellowCard	E80168-100092595		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Уплотнения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	250	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	1.6	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	30	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	130 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	> 140	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

