

LNP™ LUBRICOMP™ DFL369XF compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DFL369XF is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated, Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036 FR

Product reorder name: DFL369XF

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101284680		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.21	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10300	MPa	ASTM D638
--	9930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	117	MPa	ASTM D638
Yield	115	MPa	ISO 527-2
Break	112	MPa	ASTM D638
Break	115	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	2.3	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	8960	MPa	ASTM D790
--	9200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	173	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.51		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа-Шайба			
	28.3	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	660	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D4812
23°C ³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	19.7	J	ASTM D3763
--	4.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat