

## PRESEAL® TPE 6070

Thermoplastic Elastomer

Premix Oy

### Описание материалов:

PRESEAL® TPE 6070 is a novel thermoplastic elastomer based highly conductive compound intended primarily for EMI gasketing and grounding applications. Conductivity is achieved with a silver coated glass sphere and fibre combination. PRESEAL TPE 6070 can be injection moulded like an ordinary thermoplastic elastomer thus giving great new possibilities in gasket design and mass production. It has adhesion to selected thermoplastics and insert moulding to metal is also possible. This opens interesting construction possibilities with co-injection moulding e.g. moulding the gasket directly in the phone casing. Recyclability is an added value. The material is silicone free. Typical applications include soft EMI gaskets in mobile phones, mobile phone base stations and other wireless communication environment as well as military applications.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Перерабатываемый материал		
Используется	Клеи Прокладки		
Внешний вид	Желтый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	55		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	2.50	MPa	ISO 178
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Yield	0.400	MPa	
--	0.300	MPa	
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>1</sup>	13	%	ASTM D412
Break	120	%	ISO 37
Tear Strength	3.3	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (85°C, 24 hr)	40	%	ISO 815
Модуль сжатия			
At 10% compression	0.0340	MPa	
At 15% compression	0.0340	MPa	

At 18% compression	0.0390	MPa	
Эффективность экранирования-От 20 до 700 МГц <sup>2</sup>	100	dB	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости <sup>3</sup>	3.0E-3	ohms-cm	Internal Method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

#### NOTE

1. ISO 37
2. ARP 1705
3. Mil-G-83528 8

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat