

SLOVALEN® PQ 83 T 40

40% тальк

Polypropylene + EPDM Rubber

Plastcom

Описание материалов:

Modified PP for injection moulding with the content of 40% mineral filling, uv stabilized. Increased rigidity, strength and thermal use up to 130°C depending on the talc content. Decreased shrinkage. General application in all industry branches - packing material, garden flower-pots, toys, furniture industry, dowels, clamps, hinge, office chairs, hangers, covers of car chassis, fenders, motors, wheels cover, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая прочность		
	Модификация удара		
	Низкая усадка		
	Средняя термостойкость		
Средняя жесткость			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Мебель		
	Общее назначение		
	Жилая петля		
	Упаковка		
	Игрушки		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП/ЭПДМ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.95	%	
Содержание воды	0.20	%	ISO 960

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1750	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	17.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	21.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	64	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	56.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	60.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

