

Promyde® B30 P2 G30 MI

30% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 P2 G30 MI is a Polyamide 6 injection moulding grade with 30% glass fibre, impact modified and heat stabilized.

CHARACTERISTICS

This material is distinguished by high mechanical strength and impact resistance. Parts made from Promyde B30 P2 G30 MI have particularly high dimensional stability and creep strength.

APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G30 MI is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties, thermal resistance and resistance to breakage by impact is needed.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Модификация удара			
	Высокая прочность			
	Хорошая ударопрочность			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.33	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.40 - 0.45	--	%	
Flow direction	0.30 - 0.35	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	8300	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	160	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	7200	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	235	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	16	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	95	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Back pressure: moderate

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

