

## LNP™ STAT-KON™ DX05042 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

## Описание материалов:

LNP STAT-KON DX05042 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Easy Molding.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCFL-4024 EM

Product reorder name: DX05042

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно			
Добавка	PTFE лубрикант			
Характеристики	Электропроводящий			
	Хорошая плавность			
	Смазка			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	14200	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Break)	157	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/5	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	11300	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	223	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	11	kJ/m²	ISO 180/1A	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>				
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	143	°C	ISO 75-2/Bf	
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	145	°C	ISO 75-2/Af	
CLTE			ISO 11359-2	
Flow: 23 to 60°C	1.2E-5	cm/cm/°C		
Transverse : 23 to 60°C	6.8E-5	cm/cm/°C		
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	МРа	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

