

# HOPELEX PC-1100S

Polycarbonate

Lotte Chemical Corporation

## Описание материалов:

Medium viscosity, no mold release agent, no UV stabilizer  
High tensile strength, flexural strength, and elastic modulus

Главная Информация			
Характеристики	Высокая жесткость Высокая прочность Средняя вязкость		
Используется	Уплотнение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Уплотнение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	780	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.80	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	290 to 310	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

## NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

