

LNP™ COLORCOMP™ D1000 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP COLORCOMP D1000 is a compound based on Polycarbonate resin containing Unfilled Custom Color

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000

Product reorder name: D1000

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E45329-101357439 | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.60 to 0.90 | % | Internal Method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.18 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2450 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 67.0 | MPa | |
| Break | 61.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение (Break) | 6.8 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный стресс | 91.0 | MPa | ISO 178 |
| Изгиб напряжения при разрыве ¹ | 7.1 | % | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C) | 7.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 120 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁴ | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 132 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 120 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 60°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 60°C | 7.5E-5 | cm/cm/°C | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 2 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat