

## Matrixx 50S5302

30% стекловолокно

Polycarbonate

The Matrixx Group, Inc.

### Описание материалов:

Matrixx 50S5302 is a polycarbonate (PC) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx 50S5302 are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация                               |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                          | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Формы  | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.43  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 10  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)               | 0.10 - 0.30   | %                 | Internal method |
| Механические                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                  | 114   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                | 6890  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                             | 110   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке              |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                           | 152   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                            | 146   | °C                | ASTM D648       |
| RTI Str  | 93.3  | °C                | UL 746          |
| Воспламеняемость                                 | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm)                          | НВ  |                   | UL 94           |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                                | 121   | °C                |                 |
| Время сушки                                      | 4.0 - 6.0   | hr                |                 |
| Задняя температура                               | 282 - 310   | °C                |                 |
| Средняя температура                              | 282 - 310   | °C                |                 |
| Передняя температура                             | 282 - 310   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                 | 293 - 321   | °C                |                 |
| Температура формы                                | 71.1 - 104  | °C                |                 |
| Скорость впрыска                                 | Slow-Moderate   |                   |                 |

|               |               |     |
|---------------|---------------|-----|
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed   | 40 - 75       | rpm |
| Подушка       | 6.35 - 12.7   | mm  |

## Инструкции по впрыску

-20°F Dewpoint

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat