

## EnCom PPE-PA 290

Polyamide + PPE

EnCom, Inc.

### Описание материалов:

PPE / PA Alloy

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	55.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed	124	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 to 107	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	5.0E-4	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%	
Задняя температура	260 to 299	°C	
Средняя температура	266 to 299	°C	
Передняя температура	271 to 299	°C	

Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 299	°C
Температура формы	65.6 to 121	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat