

SABIC® PPcompound 9712

Минеральный

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 9712 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material combines high impact resistance, scratch resistance, and heat stability with interior automotive UV stability. This material can exhibit ductility at temperatures as low as -30 degrees C. The IMDS is 164207488.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал Хорошая термическая стабильность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая ударопрочность Модификация удара Устойчивость к царапинам		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	15.7	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.0	%	
Break	65	%	
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm Span)	2100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ²	3.1	kJ/m ²	

23°C ³	34	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-30°C	4.5	kJ/m ²	
23°C	33	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков ⁵			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	22.9	J	
23°C, Energy at Peak Load	19.3	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	58.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	136	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow : -30 to 100°C	58.0	µm/Mk	
Transverse : -30 to 100°C	150	µm/Mk	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4mm, Cut
3.	80*10*4 mm, Cut
4.	80*10*4mm, Cut
5.	6.60 m/sec
6.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

