

LNP™ THERMOTUF™ RF006I compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF RF006I is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound RF-1006 HI

Product reorder name: RF006I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.27	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.64	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10400	MPa	ASTM D638
--	10800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	161	MPa	ASTM D638
Break	179	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.2	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8690	MPa	ASTM D790
--	9480	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	248	MPa	ASTM D790
--	267	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	76	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	17.9	J	ASTM D3763
--	5.66	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	259	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

