

AXELERON™ CX 6944 NT CPD

High Density Polyethylene Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

High density insulating material

AXELERON™CX A- 6944 NT is a high-density polyethylene resin used to make air-injected foaming insulation materials for CATV cables. This high-density polyethylene resin has excellent electrical properties and toughness, as well as the stability required in its application field.

AXELERON™CX A- 6944 NT often and AXELERON™CX 1253 NT CPD LDPE is used together. In order to achieve the optimal cell structure, it is recommended to add 0.1% to 0.3% nucleating agents, such as AXELERON.™CX A- 0012 NT CPD and AXELERON™Nucleating agent added to CX 0078 NT CPD masterbatch.

Specifications

AXELERON™CX A- 6944 NT meets the following raw material specifications:

ASTM D 1248 Type IV, Class A, Category 3

Under the conditions of adopting the correct commercial extruder extrusion processing specifications, use AXELERON™CX A- 6944 NT wires as insulating materials should meet the following specifications:

Telecordia GR-1398-CORE

Telecordia GR-1399-CORE

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент		
Используется	Изоляция коаксиального кабеля		
	Применение проводов и кабелей		
	Изоляционный материал провода связи		
	Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, IV, Class A, Cat. 3		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.965	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	33.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -100	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.34	ASTM D1531	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	4.0E-5	ASTM D1531	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	160 - 179	°C	

Инструкции по экструзии

Melt extrusion temperatures in the range of 320 to 355°F (160 to 179°C) are suggested for AXELERON™ CX 6944 NT CPD.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

