

ShinkoLite-P MF

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

ShinkoLite-P MF is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of ShinkoLite-P MF are:

Flame Rated

Low to No Odor/Taste

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Hose/Tubing

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-244809	E256044-100422227	E95683-101677758
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Высокий поток</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкий и без запаха</p> <p>Низкий на вкус</p>		
Используется	<p>Стержни</p> <p>Трубка</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955

Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	65.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3040	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	98.2	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	98.2	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1460	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	0.050		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	93.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 75.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	170 to 230	°C	
Средняя температура	170 to 230	°C	
Передняя температура	170 to 230	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	78.4 to 137	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 220	°C	

Зона цилиндра 2 температура.	210 to 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 230	°C
Температура матрицы	210 to 230	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

