

SABIC® PPcompound 31T1010 resin

10% тальк

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 31T1010 is a 10% talc-filled polypropylene copolymer for general purpose applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1620	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	14.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	51	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm Span)	1700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ²			ISO 180/1A
-20°C	6.0	kJ/m ²	
0°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³			
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	58.0	°C	ISO 75-2/A
Коэффициент линейного теплового расширения-Поток (-30 to 100°C)	84.0	µm/Mk	ISO 11359-2
Наполнитель	10	%	ASTM D229
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*3
3. 80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

