

Ultramid® 8272G HS BK-102

12% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8272G HS BK-102 is a 12% glass fiber reinforced, black pigmented, thermally modified, PA6 blow molding compound offering an excellent balance of engineering properties combined with the melt strength ideally suited for blow molding and other applications requiring ultra high melt viscosity. It exhibits improved strength, stiffness and creep resistance compare to standard blow molding grades. Outstanding permeability and chemical resistance to oils, hydrocarbons and most solvents are other advantages along with excellent stiffness ad the ability to fabricate complex shapes for cost effective metal replacements.

Applications

Ultramid 8272G HS BK-102 is designed for blow molding applications requiring improved short term thermal performance as well as extrusions. It is ideal for air ducts, reservoirs and covers.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 12% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая прочность расплава Хорошая жесткость Хорошая прочность Стабилизация тепла Устойчивость к углеводородам Маслостойкий Устойчивость к растворителям Сверхвысокая вязкость
Используется	Применение выдувного формования
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.4	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.4	--	%	ISO 62
Saturation	8.3	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	6370	6400	МПа	
23°C	5220	3100	МПа	
80°C	2100	1900	МПа	
121°C	1450	1500	МПа	
Прочность на растяжение				ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	115	110	МПа	
Break, 23°C	110	60.0	МПа	
Break, 121°C	45.0	25.0	МПа	
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	2.0	2.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	15	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
-40°C	5200	5580	МПа	ASTM D790
23°C	4650	1970	МПа	ASTM D790
121°C	995	--	МПа	ASTM D790
23°C	4300	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				ASTM D790
-40°C	200	265	МПа	
23°C	165	80.0	МПа	
121°C	50.0	--	МПа	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	7.1	--		kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact					
-40°C	40	40		J/m	ASTM D256
23°C	45	160		J/m	ASTM D256
23°C	5.9	--		kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	210	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	197	--		°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	170	--		°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--		°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE					
Flow	9.7E-5	--		cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.8E-5	--		cm/cm/°C	
Transverse	7.2E-5	--		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости					
1.50 mm	> 1.0E+13	> 1.0E+13		ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	> 1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Единица измерения	
Температура сушки выдувного формования	80	--		°C	
Выдувное время сушки	2.0 to 4.0	--		hr	
Температура плавления выдувного формования	245 to 260	--		°C	
Содержание влаги при выдувном формовании	< 0.15	--		%	
Температура прессформы выдувного формования	60	--		°C	
Blow-up Ratio	2.0:1.0	--			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

