

## Badadur® PBT8 GF/GK30

30% стекло BeadGlass Fiber

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

### Описание материалов:

Medium viscosity, 30 % flafibres and glass beads reinforced standard injection moulding grade with very good mechanical properties

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.37	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный стресс <sup>4</sup> (23°C)	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 180
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>9</sup>	223	°C	ISO 3146
Максимальная температура обслуживания			IEC 216

20000 hrs	135	°C
somehours	165	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>12</sup>	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	3.60		IEC 250
Comparative Tracking Index	375	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm <sup>14</sup>	HB		
1.60 mm <sup>15</sup>	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

## NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	110x10x4 mm
9.	10 K/min, Compound for Moulding
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x.8
15.	125x13x1.6

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

