

## LEXAN™ HFD1910 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

55 MFR LEXAN High Flow Ductile Copolymer, Natural colors only

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101013177		
Характеристики	Сополимер		
	Ковкий материал		
	Высокий поток		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	51.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.5	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50

Break <sup>5</sup>	110	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2280	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	100	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
0°C	330	J/m	ASTM D256
23°C	670	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	56.0	J	ASTM D3763
--	92.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	120	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	135	°C	ISO 306/B50
--	136	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Transverse : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.500 mm)	НВ		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.582		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	238 to 282	°C	
Средняя температура	249 to 293	°C	
Передняя температура	260 to 304	°C	
Температура сопла	254 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 304	°C	
Температура формы	48.9 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	35 to 75	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		
13.	80*10*3		
14.	80*10*4 mm		
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

