

LEXAN™ BFL4000U resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN BFL4000U Polycarbonate resin is an injection moldable grade. It contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems with UL-94 V0 rating and good impact/flow balance. Designed for high light reflectance and light shielding applications with good UV weathering capability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-531362		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Без брома Огнестойкий		
Используется	Рассеиватель освещения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2240	MPa	ASTM D638
--	2040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	47.0	MPa	ASTM D638
Fracture	44.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	56	%	ASTM D638
Fracture	74	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2050	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	83.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	240	J/m	ASTM D256
23°C	470	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	68.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	115	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, annealed, 3.20mm	115	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	249 - 271	°C
Средняя температура	260 - 282	°C
Передняя температура	271 - 293	°C
Температура сопла	266 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

