

Boda BDF275P

Fluoroelastomer

Chenguang Fluoro & Silicone Elastomers Co., Ltd.

Описание материалов:

BDF275P is a low viscosity curative incorporated fluoroelastomer copolymer.

This grade is well suited for application where good flowability and excellent mold release property are required. BDF275P can be compounded to meet the major fluoroelastomer specifications.

BDF275P can be used for injection molding of O-rings and gaskets, or extrusion of complicated geometries. It can be mixed using typical fluoroelastomer compounding ingredients. Mixing can be accomplished with two-roll mills or internal mixers. Finished goods can be produced by a variety of rubber processing methods.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая вязкость Сополимер Хорошая мобильность Хорошая производительность при потере
Используется	Шайба Композитный
Внешний вид	Белый
Метод обработки	Композитный Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm ³	
Вязкость Mooney (ML 1+10, 121°C)	20	MU	
Содержание фтора	66	%	
Растворимость	LMW Ketones and esters		
MH ¹ (177°C)	1.30	N·m	
Ml ² (177°C)	0.150	N·m	
T'90 ³ (177°C)	2.0	min	
Ts2 ⁴ (177°C)	50.0	sec	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁵ (Shore A)	76		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁶ (Yield)	11.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁷ (Break)	240	%	ASTM D412

Комплект сжатия (200°C, 70 hr)	22	%	ASTM D395B
--------------------------------	----	---	------------

Дополнительная информация

Test Compound:

Polymer: 100

MT Black (N990): 30 phr

MgO: 3 phr

Ca(OH)₂: 6 phr

Curing Condition:

Press: 10 min at 170°C

Oven: 24 hr at 230°C

NOTE

1.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
----	---

2.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
----	---

3.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
----	---

4.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
----	---

5.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C
----	--

6.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C
----	--

7.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C
----	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

