

Tecomid® NB30 GR15 BK005 FS90

15% стекловолокно

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6, 15% glass fiber reinforced, flame retardant - halogen & red phosphorus free, low smoke & toxic gas grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF15 FR		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.70	%	Internal method
Flow direction	0.30	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U

23°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	223	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
1.0E+13		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.0E+15		ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)			
960		°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)			
850		°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
80.0		°C	
Время сушки			
2.0 - 4.0		hr	
Температура бункера			
60.0 - 80.0		°C	
Температура обработки (расплава)			
230 - 250		°C	
Температура формы			
40.0 - 90.0		°C	
Скорость впрыска			
Moderate-Fast			
Удерживающее давление			
50.0 - 100		MPa	

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

