

## Sarlink® TPE EE-1185B (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

The Sarlink EE-1100 Series is a general purpose thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for demanding automotive extrusion applications including backbone for window encapsulation. Sarlink EE-1185B is a higher hardness, high density grade with low CLTE, good chemical resistance and elastic performance.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая пропорция</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Сбалансированная жесткость/прочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Гибкий</p>
Используется	<p>Автомобильная оконная упаковка</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Замена резины</p> <p>Профиль</p>
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Кокструзионное формование</p> <p>Экструзия</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec, Injection Molded)	83		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain)	3.21	MPa	ISO 37

Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break)	10.0	MPa	ISO 37
--	------	-----	--------

Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	720	%	ISO 37
---	-----	---	--------

Tear Strength <sup>1</sup>	42.5	kN/m	ISO 34
----------------------------	------	------	--------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	259	Pa·s	ISO 11443
--	-----	------	-----------

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	171 - 193	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	177 - 199	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	182 - 204	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	182 - 204	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	188 - 204	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	188 - 204	°C
---------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

#### NOTE

1. 500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

