

Monprene® CP-28128 X4 (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene CP-28128 X4 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene CP-28128 X4 is a low hardness, low density grade that exhibits excellent melt strength and flexibility characteristics. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация

Характеристики	Низкая деформация сжатия
	Низкая плотность
	Высокая прочность на растяжение
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошая производительность формования
	Хорошая прочность расплава
	Хорошая гибкость
	Хорошая прочность на разрыв
	Хорошая окраска
	Хорошая адгезия
	Низкий уровень жидкости
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность
	Без галогенов
	Увеличенная скорость растяжения
	Твердость, низкая
	Гибкий

Используется	Ручка
	Шайба
	Труба
	Фитинги для труб
	Двери и окна
	Уплотнение
	Пена
	Мягкая ручка
	Универсальный
	Замена резины
	Профиль

Ручка

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литая пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	30		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding	28		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поток ¹			ASTM D412
100% strain	0.621	MPa	ASTM D412
300% strain	1.17	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение-Поток ² (Break)	10.1	MPa	ASTM D412
Растяжимое удлинение-Поток ³ (Break)	860	%	ASTM D412

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 227	°C
Средняя температура	171 - 227	°C
Передняя температура	171 - 227	°C
Температура сопла	171 - 227	°C
Температура обработки (расплава)	171 - 227	°C

Температура формы	16 - 32	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 227	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 227	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 227	°C
Зона цилиндра 4 темп.	171 - 227	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171 - 227	°C
Температура матрицы	171 - 227	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. C mold, 510mm/min
2. C mold, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

