

AFFINITY™ PT 1451G1

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY™ PT 1451G1 Polyolefin Plastomer (POP) produced using INSITE™ Technology from Dow, is specifically designed for extrusion coating and other cast extrusion processing.

AFFINITY PT 1451G1 Polyolefin Plastomer is a tough and high performance and low temperature sealant. Its ease of processability in combination with other common extrusion coating polyolefins, i.e. LDPE or PRIMACOR™ polymers, provides optimum sensory performance. The high clarity and adhesion to PP makes coatings of AFFINITY PT 1451G1 Polyolefin Plastomer fit for use in combination with OPP or primed PET high clarity films. Coextrusions of AFFINITY PT 1451G1 Polyolefin Plastomer with PRIMACOR polymers for adhesion to foil offer cost effective high performance sealant structures with exceptional potential for source reduction.

Note:

AFFINITY PT 1451G1 Polyolefin Plastomer should comply with FDA regulation 21 CFR 177.1520 (c) 3.2c and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for food contact applications. Please contact your nearest Dow office regarding food contact compliance statements. The purchaser remains responsible for determining whether the use complies with all relevant regulations.

Applications:

Flexible packaging

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2c		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ISO 527-2
Yield	5.00	MPa	
Break	20.0	MPa	
Растяжимое напряжение ² (Break)	1000	%	ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ³	83.0	°C	Internal Method
Передача водяного пара ⁴	390	g/m ² /24 hr	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	79.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	98.0	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	270 to 320	°C	

Минимальный вес покрытия ⁵	< 8.0	g/m ²	Internal Method
Вырез-в ⁶ (290°C)	130.0	mm	Internal Method

NOTE

1.	At 290°C set temperature.
2.	At 290°C set temperature.
3.	25 g/m ² coatings at 290°C set temperature
4.	23°C, 95% R.H.; Divide by coating weight in g/m ² to obtain actual WVTR.
5.	At 290°C set temperature.
6.	At 290°C set temperature.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat