

## Eltex® MED PH23T630

Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

### Описание материалов:

Low Density Polyethylene for Healthcare applications

Benefits & Features

Eltex® MED PH23T630 is a LD-polyethylene for injection moulding having excellent flow properties allowing short cycle time or easy filling of long flow-paths. The moulded article is characterized by low degree of built-in stress & good flexibility

Eltex® MED PH23T630 is produced according to good manufacturing practice and is additive-free.

Applications

Eltex® MED PH23T630 is recommended for injection moulding of:

Flexible lids

Caps and closures

Pharmaceutical & diagnostic packaging

Eltex® MED PH23T630 can be sterilized with Eto-treatment or with Gamma radiation up till 50 kGy

### Главная Информация

Характеристики	Без добавки Стерилизуемый оксид этилена Цикл быстрого формования Хорошая гибкость Высокий поток Низкая плотность Радиационный стерилизуемый		
Используется	Колпачки Затворы Крышки Медицинские/медицинские приложения Фармацевтическая упаковка		
Рейтинг агентства	Монография EP 3.1.4 USP 29 USP класс VI		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5 to 2.0	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	49		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	180	MPa	ISO 527-2/1
Растяжимое напряжение (Break)	130	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	160	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 8256/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	49.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/A50
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	10.0 to 40.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

