

Sarlink® TPV 3160

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

SARLINK® 3160 is a medium hardness, multi-purpose thermoplastic elastomer, featuring excellent compression set, heat resistance and weatherability. SARLINK® 3160 can be processed by injection molding, blow molding or extrusion for applications such as seals, gaskets, diaphragms and weather-stripping.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54709-101009570
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, средняя Средняя твердость
Используется	Шайба Диафрагма Уплотнение Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm ³	ASTM D792
--	0.950	g/cm ³	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A, 5 seconds, extruded	62		ASTM D2240, ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	65		ASTM D2240, ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	2.50	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: 100% strain	3.80	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37

Transverse flow: Fracture	6.30	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	5.40	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	640	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	270	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	31.5	kN/m	ASTM D624
-- ¹	32	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	23	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	34	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	55	%	ASTM D395, ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-4.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	3.0	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-1.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	3.0	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	7.0	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-5.0	%	ASTM D573, ISO 188
150°C, 168 hr	-11	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support a, 135°C, 1000 hr	2.0		ASTM D573, ISO 188
Support a, 150°C, 168 hr	3.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	120	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	120	%	ISO 1817
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Natural and Black Colors)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Видимая вязкость
сдвига-Капиллярный, @ 206/s

200°C	310		ISO 11443
200°C	310	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 215	°C
Средняя температура	180 - 215	°C
Передняя температура	180 - 215	°C
Температура сопла	187 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	185 - 220	°C
Температура формы	10.0 - 55.0	°C
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	187 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	187 - 210	°C
Температура расплава	195 - 215	°C
Температура матрицы	195 - 215	°C
Рулон для снятия	20.0 - 50.0	°C

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Screw: general purpose Compression Ratio: 3:1

NOTE

- Method B, right-angle specimen
(without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

